



MC23A

TORQUE

Compact Pump

Pneumatically powered unit for **explosive environments**



Features

SAFETY

- + Pressure outputs contrary to the limiting valve, pressure gauge.
- + Limited risks of projections to the user.
- + Ergonomic handgrip with start, stop and pressure control.

USER FRIENDLY

- + Remote control and easy to push start / stop / pressure buttons.
- + Inner compartment for collecting cable.
- + Pressure regulation valve.

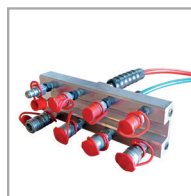
CUSTOMIZATION

- + Adapted to customer needs.
- + Threaded or quick connection couplings.
- + Colour and stickers.

Applications



Available accessories



**MultiTorque
Distribution Block**

- + Four torque wrenches simultaneous
- + Pump connection hose included
- + High pressure (800 bar)
- + Quick couplings

Handgrip REMOTE OPERATION



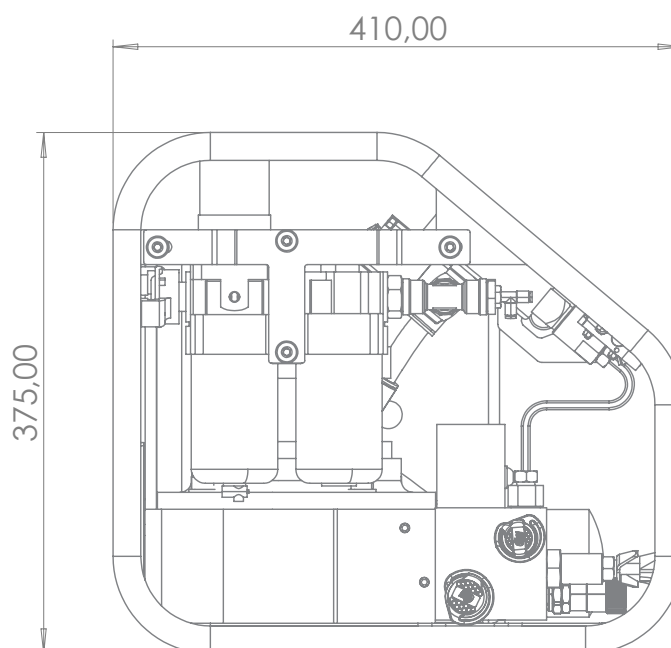
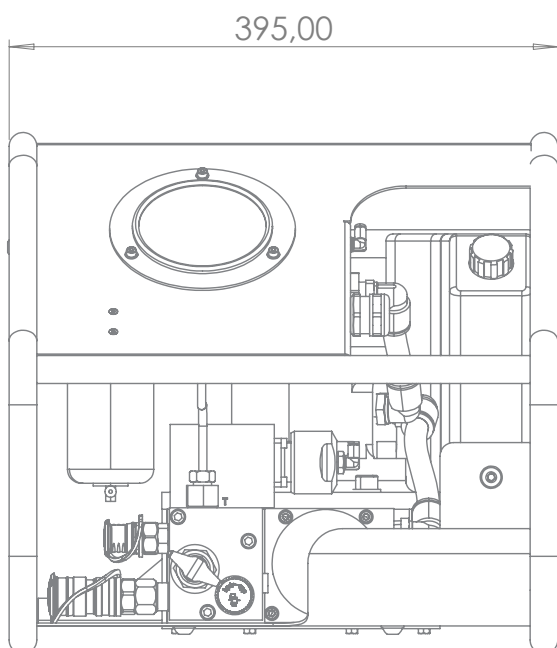
Optimum air supply		Max. Oil Flow	Oil Tank Capacity	Weight	Max. Pressure	Height	Length	Width
Airflow	Pressure	l/m	l	kg	bar	mm	mm	mm
220 m ³ /h	7 bar	2	2,5	33	800	375	410	395



MC23A

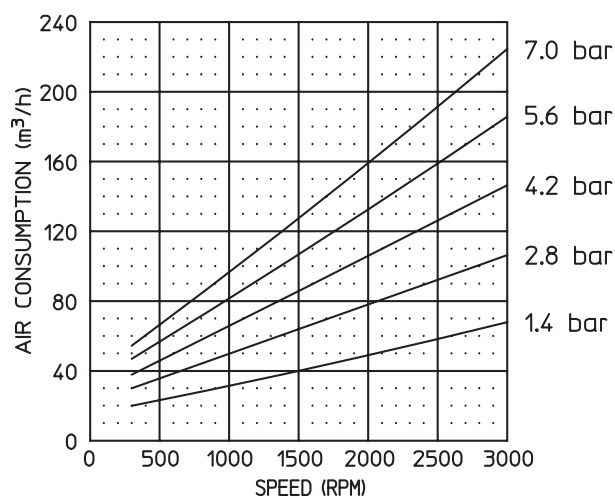
TORQUE

Compact Pump



Features

Power	3.0	kW
Air Power Supply		
<i>Flow</i>	220	m ³ /h
<i>Pressure</i>	7	bar
Max. Oil Pressure	800	bar
Max. Oil Flow	4,5 (350 bar)	l/min
Mustistage	2	
Integrated cooling system		
Weight	29.50	kg
Oil Tank Capacity	2.5	l
Handgrip	yes	
Cable Handgrip Length	5	m





MC23A PAR

Bomba compacta

Bomba neumática para entornos explosivos



Características

SEGURIDAD

- + Salidas de presión contrarias a la válvula limitadora y manómetro.
- + Riesgos de proyecciones limitados para el usuario.
- + Mando de control ergonómico con marcha, paro y control de presión.

FÁCIL DE USAR

- + Mando de control ergonómico, botones de marcha, paro y control de presión.
- + Compartimento interior para guardar el cable.
- + Válvulas de regulación con pomo de fácil accionamiento.

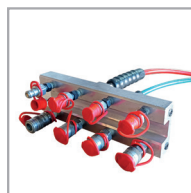
PERSONALIZACIÓN

- + Adaptado a las necesidades del cliente.
- + Conexiones roscadas o rápidas.
- + Color y acabados.

Aplicaciones



Accesorios disponibles



Bloque distribuidor multipuerto

- + Cuatro llaves hidráulicas simultáneamente
- + Manguera de conexión para la bomba incluida
- + Alta presión (800 bares)
- + Acoplamiento rápidos

MANDO OPERACIÓN REMOTA



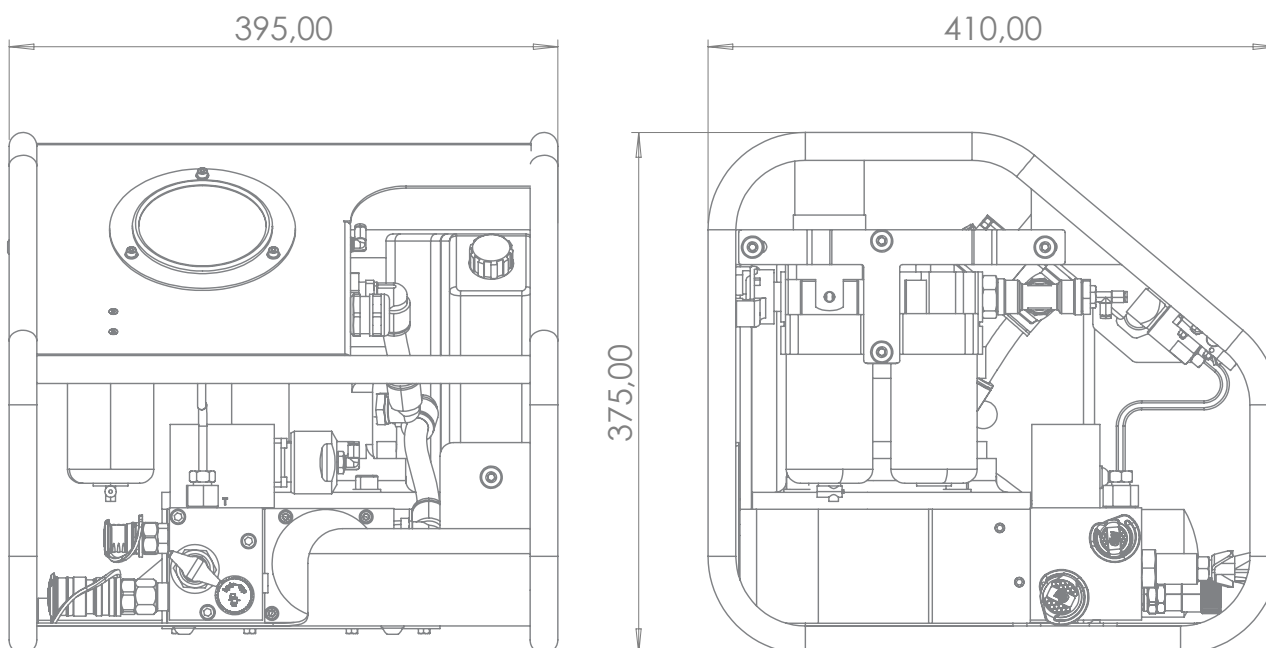
Suministro de aire óptimo		Máx. Caudal	Capacidad de aceite	Peso	Presión Máx.	Alto	Fondo	Ancho
Caudal	Presión	l/m	l	kg	bar	mm	mm	mm
220 m ³ /h	7 bar	2	2,5	33	800	375	410	395



MC23A

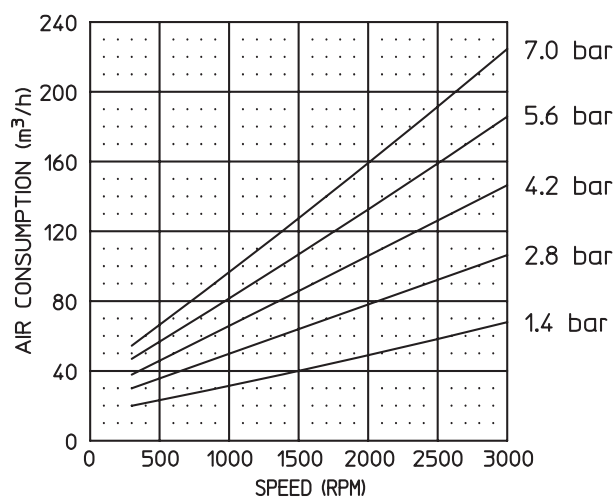
PAR

Bomba compacta



Características

Potencia	3.0	kW
Alimentación de aire		
<i>Caudal</i>	220	m ³ /h
<i>Presión</i>	7	bar
Máx presión de aceite	800	bar
Max. caudal flujo aceite	4,5 (350 bar)	l/min
Multietapa	2	
Módulo de refrigeración integrado		
Peso	29.50	kg
Capacidad del depósito de aceite	2.5	l
Mando	Sí	
Longitud del cable del mando	5	m





MC23A **TORQUE**

Bomba compacta

Bomba pneumática para ambientes explosivos



Características

SEGURANÇA

- + Saídas de pressão opostas à válvula de alívio e manômetro.
- + Sistema anti projeção de segurança ao usuário.
- + Controle com botões de partida, parada e regulador de pressão.

FÁCIL DE USAR

- + Controle ergonômico, botões para iniciar, parar e controlar a pressão.
- + Compartimento interno para guardar o cabo.
- + Válvula de regulação com manuseio de fácil operação.

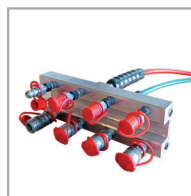
PROJETO PERSONALIZADO

- + Adaptado às necessidades do cliente.
- + Conexões (engates) roscados ou rápidos.
- + Cor e acabamento.

Aplicações



Acessórios disponíveis



Bloque distribuidor de múltiplas portas

- + Quatro chaves hidráulicas simultaneamente
- + Mangueira de conexão para a bomba incluída
- + Alta pressão (800 bar)
- + Acoplamentos rápidos

CONTROLE REMOTO DE OPERAÇÃO

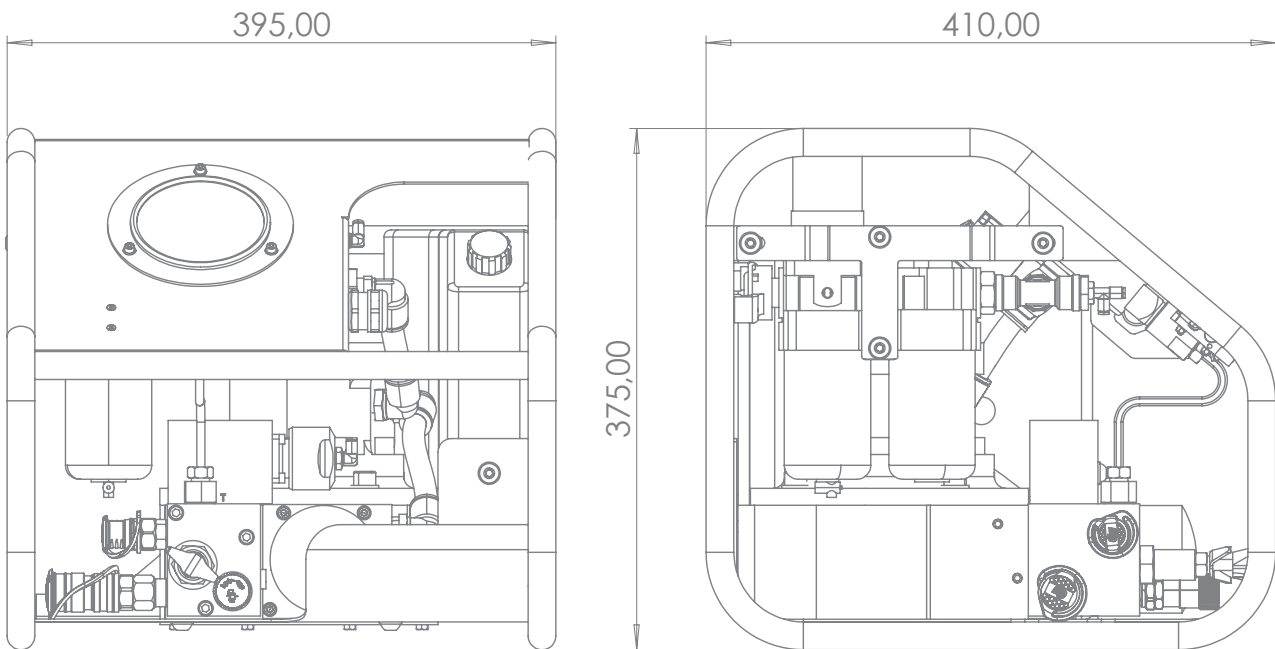


Fornecimento de ar ideal		Vasão Máx.	Capacidade de óleo	Peso	Pressão Máx.	Altura	Profundidade	Largura
Vasão	Pressão	l/m	l	kg	bar	mm	mm	mm
220 m ³ /h	7 bar	2	2,5	33	800	375	410	395



MC23A TORQUE

Bomba compacta



Características

Potência	3.0	kW
Suprimento de ar		
<i>Fluxo</i>	220	m ³ /h
<i>Pressão</i>	7	bar
Pressão máxima de óleo	800	bar
Taxa máxima de fluxo de óleo	4,5 (350 bar)	l/min
Múltiplos estágios	2	
Módulo de resfriamento integrado		
Peso	29.50	kg
Capacidade do tanque de óleo	2.5	l
Unidade de controle	Sí	
Comprimento do cabo de controle	5	m

