



*El sensor de humedad relativa RH-5X es un sensor de gran calidad y bajo coste para la medida continua de humedad relativa. Utiliza un sensor de resistencia polimérica, el cual proporciona una excelente linealidad y sensibilidad con una rápida respuesta y estabilidad a largo plazo.*



Texas Controls, S.L.  
Polígono de Bergondo, Parcela R17  
15165 BERGONDO (La Coruña) SPAIN  
T +34 981 970 070  
F +34 981 970 268  
[texascontrols.com](http://texascontrols.com)  
[texas@texascontrols.com](mailto:texas@texascontrols.com)

## SENSOR DE HUMEDAD RELATIVA RH-5X

### APLICACIONES

- Valoración de recursos eólicos.
- Estudios meteorológicos.
- Supervisión medioambiental.

### CARACTERÍSTICAS

- Muy económico.
- Alto nivel de voltaje en la señal de salida.
- Estabilidad a largo plazo.

### ESPECIFICACIONES

#### Rango

- Humedad relativa: de 0 a 100%
- Rango de temperatura de trabajo: -40°C a +70°C
- Precisión:  $\pm 2\%$  (10-90% HR a 25°C);  $\pm 3\%$  (5-10% y 90-95% a 25°C).

#### Señal de salida

- Salida de voltaje lineal y proporcional a la humedad relativa.
- Señal de 0 a 5 V para 0 a 100% RH, con una resistencia de carga mayor que 10k $\Omega$ .
- Función de transferencia: %HR = V x 20

#### Alimentación

- Tensión de alimentación: 10 a 30 VDC
- Consumo: 2,6 mA a 12 V

#### Materiales

- Caja de poliestireno, con pletina para sujeción en acero galvanizado.

#### Montaje

- Con abrazadera metálica de acero galvanizado (incluida).

#### Medidas

- 110mm x 109mm x 50mm
- Longitud del cable: 1,5 m

#### Peso

- 0,62 kg

### PEDIDO

- **Sensor de humedad relativa RH-5X (P/N 4415):** Incluye abrazaderas de sujeción.
- **Sensor de humedad relativa RH-5XC (p/n 8811):** Incluye abrazaderas de sujeción y certificado de calibración.